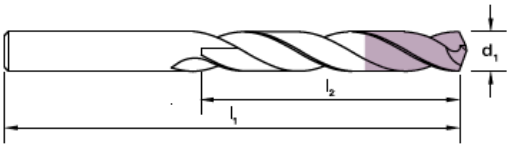
VIPER Jobber Drills

suttontools

- Všeobecné použití
- Speciální geometrie pro snazší vrtání
- Navrženo pro strojní a ruční vrtání

ILKAMETAL s.r.o.
Email: obchod@ilkametal.cz
Mob.: 727 840 675
www.ilkametal.cz

DIN 338 | ANSI B94-11 | 5xd1



	D179
Objednací číslo	
Materiál	HSS
Povlak	TiAlN Tip
ISO	P
Geometrie	R30
Vrcholový úhel	118° Form C

	d1 (h8)		l1	l2	Balení	Kč/ks
0100	1.00		34	12	10	35,-
0110	1.10		36	14	10	35,-
0119	1.19	3/64	44	19	10	35,-
0120	1.20		38	16	10	35,-
0130	1.30		38	16	10	35,-
0140	1.40		40	18	10	35,-
0150	1.50		40	18	10	35,-
0151	1.51	53	48	22	10	35,-
0159	1.59	1/16	48	22	10	35,-
0160	1.60		43	20	10	35,-
0170	1.70		43	20	10	35,-
0180	1.80		46	22	10	35,-
0190	1.90		46	22	10	35,-
0198	1.98	5/64	51	25	10	35,-
0200	2.00		49	24	10	35,-
0210	2.10		49	24	10	35,-
0220	2.20		53	27	10	35,-
0230	2.30		53	27	10	35,-
0238	2.38	3/32	57	32	10	35,-
0240	2.40		57	30	10	35,-
0250	2.50		57	30	10	35,-
0260	2.60		57	30	10	35,-
0270	2.70		61	33	10	35,-
0278	2.78	7/64	67	38	10	35,-
0280	2.80		61	33	10	35,-
0290	2.90		61	33	10	35,-
0294	2.95	32	70	41	10	35,-
0300	3.00		61	33	10	35,-
0310	3.10		65	36	10	35,-
0318	3.18	1/8	70	41	10	35,-
0320	3.20		65	36	10	35,-
0330	3.30		65	36	10	35,-
0340	3.40		70	39	10	35,-
0345	3.45	29	73	44	10	35,-
0350	3.50		70	39	10	35,-
0357	3.57	9/64	73	44	10	40,-
0360	3.60		70	39	10	40,-
0370	3.70		70	39	10	40,-
0373	3.73	26	76	48	10	40,-
0380	3.80		75	43	10	40,-
0390	3.90		75	43	10	40,-
0391	3.91	23	79	51	10	40,-
0397	3.97	5/32	79	51	10	40,-
0400	4.00		75	43	10	40,-

	d1 (h8)		l1	l2	Balení	Kč/ks
0410	4.10		75	43	10	50,-
0420	4.20		75	43	10	50,-
0430	4.30		80	47	10	50,-
0437	4.37	11/64	83	54	10	50,-
0440	4.40		80	47	10	50,-
0450	4.50		80	47	10	50,-
0460	4.60		80	47	10	50,-
0470	4.70		80	47	10	50,-
0476	4.76	3/16	89	59	10	50,-
0480	4.80		86	52	10	50,-
0490	4.90		86	52	10	50,-
0500	5.00		86	52	10	50,-
0510	5.10		86	52	10	65,-
0511	5.10	7	92	62	10	65,-
0516	5.16	13/64	92	62	10	65,-
0520	5.20		86	52	10	65,-
0530	5.30		86	52	10	65,-
0540	5.40		93	57	10	65,-
0541	5.41	3	95	64	10	65,-
0550	5.50		93	57	10	65,-
0556	5.56	7/32	95	64	10	65,-
0560	5.60		93	57	10	65,-
0570	5.70		93	57	10	65,-.
0580	5.80		93	57	10	65,-
0590	5.90		93	57	10	65,-
0595	5.95	15/64	98	67	10	65,-
0600	6.00		93	57	10	65,-
0610	6.10		101	63	10	85,-
0620	6.20		101	63	10	85,-
0624	6.25	D	102	70	10	85,-
0630	6.30		101	63	10	85,-
0635	6.35	1/4	102	70	10	85,-
0640	6.40		101	63	10	85,-
0650	6.50		101	63	10	85,-
0652		F	102	70	10	85,-
0660	6.60		101	63	10	85,-
0670	6.70		101	63	10	85,-
0676	6.75	17/64	105	73	10	85,-
0680	6.80		109	69	10	85,-
0690	6.90		109	69	10	100,-
0700	7.00		109	69	10	100,-
0710	7.10		109	69	10	100,-
0714	7.14	9/32	108	75	10	100,-
0720	7.20		109	69	10	100,-

ISO	P												M			K					N									S												H			
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37.1	37.2	37.3	37.4	37.5	38.1	38.2	39.1	39.2	40	41
D179	●	●	●	●	○	●	●	○	○	●	◒	○	○	◒	◒	○	●	◒	●	○	●	◒			◒	◒	○	○	◒	○	○	◒															○	

P Steel | M Stainless Steel | K Cast Iron | N Non-Ferrous Metals | S Titanium & Super Alloys | H Hard Materials

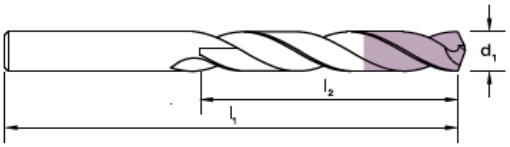
● Optimal ○ Effective

VIPER Jobber Drills

suttontools

- Všeobecné použití
- Speciální geometrie pro snazší vrtání
- Navrženo pro strojní a ruční vrtání

DIN 338 | ANSI B94-11 | 5xd$_1$



ILKAMETAL s.r.o.
Email: obchod@ilkametal.cz
Mob.: 727 840 675
www.ilkametal.cz

	D179
Objednací číslo	
Materiál	HSS
Povlak	TiAlN Tip
ISO	P
Geometrie	R30
Vrcholový úhel	118° Form C

	d$_1$ (h8)		l$_1$	l$_2$	Balení	Kč/ks
0730	7.30		109	69	10	105,-
0740	7.40		109	69	10	105,-
0750	7.50		109	69	10	105,-
0754	7.54	19/64	111	78	10	105,-
0760	7.60		117	75	5	105,-
0770	7.70		117	75	5	105,-
0780	7.80		117	75	5	105,-
0790	7.90		117	75	5	105,-
0794	7.94	5/16	114	81	5	105,-
0800	8.00		117	75	5	105,-
0810	8.10		117	75	5	105,-
0820	8.20		117	75	5	125,-
0830	8.30		117	75	5	125,-
0833	8.33	21/64	117	84	5	125,-
0840	8.40		117	75	5	125,-
0850	8.50		117	75	5	125,-
0860	8.60		125	81	5	150,-
0870	8.70		125	81	5	150,-
0873	8.73	11/32	121	87	5	150,-
0880	8.80		125	81	5	150,-
0890	8.90		125	81	5	150,-
0900	9.00		125	81	5	150,-
0910	9.10		125	81	5	150,-
0913	9.13	23/64	124	89	5	150,-
0920	9.20		125	81	5	150,-
0930	9.30		125	81	5	150,-
0940	9.40		125	81	5	150,-
0950	9.50		125	81	5	150,-
0953	9.52	3/8	127	92	5	150,-
0960	9.60		133	87	5	180,-
0970	9.70		133	87	5	180,-
0980	9.80		133	87	5	180,-
0990	9.90		133	87	5	180,-
0992	9.92	25/64	130	95	5	180,-
1000	10.00		133	87	5	180,-
1010	10.10		133	87	5	220,-
1020	10.20		133	87	5	220,-
1030	10.30		133	87	5	220,-
1032	10.32	13/32	133	98	5	220,-
1040	10.40		133	87	5	220,-
1050	10.50		133	87	5	220,-
1060	10.60		133	87	5	220,-
1070	10.70		142	94	5	220,-
1072	10.72	27/64	137	100	5	220,-

	d$_1$ (h8)		l$_1$	l$_2$	Balení	Kč/ks
1080	10.80		142	94	5	260,-
1090	10.90		142	94	5	260,-
1100	11.00		142	94	5	260,-
1110	11.10		142	94	5	300,-
1111	11.11	7/16	140	103	5	300,-
1120	11.20		142	94	5	300,-
1130	11.30		142	94	5	300,-
1140	11.40		142	94	5	300,-
1150	11.50		142	94	5	300,-
1151	11.51	29/64	143	106	5	300,-
1160	11.60		142	94	5	300,-
1170	11.70		142	94	5	300,-
1180	11.80		142	94	5	300,-
1190	11.90		142	94	5	300,-
1191	11.91	15/32	146	110	5	300,-
1200	12.00		151	101	5	300,-
1210	12.10		151	101	5	370,-
1220	12.20		151	101	5	370,-
1230	12.30		151	101	5	370,-
1231	12.30	31/64	149	111	5	370,-
1240	12.40		151	101	5	370,-
1250	12.50		151	101	5	370,-
1260	12.60		151	101	5	370,-
1269	12.70	1/2	152	114	5	370,-
1270	12.70		151	101	5	370,-
1280	12.80		151	101	5	370,-
1290	12.90		151	101	5	370,-
1300	13.00		151	101	5	370,-
1310	13.10	33/64	151	101	1	450,-
1349	13.49	17/32	160	108	1	450,-
1350	13.50		160	108	1	450,-
1400	14.00		160	108	1	450,-
1429	14.29	9/16	169	114	1	450,-
1450	14.50		169	114	1	580,-
1500	15.00		169	114	1	580,-
1550	15.50		178	120	1	700,-
1588	15.88	5/8	178	120	1	700,-
1600	16.00		178	120	1	700,-
SM2	1.0 – 10mm x 0.5				SET 19ks	1 290,-
SM3	1.0 – 13mm x 0.5				SET 25ks	2 990,-

Uvedené ceny jsou bez DPH

ISO	P												M			K					N									S												H				
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14.1	14.2	14.3	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37.1	37.2	37.3	37.4	37.5	38.1	38.2	39.1	39.2	40	41
D179	●	●	●	●	○	●	●	○	○	●	○	○	○	○	○	○	●	○	●	○	●	○			○	○	○	○	○	○	○	○																○	

P Steel | M Stainless Steel | K Cast Iron | N Non-Ferrous Metals | S Titanium & Super Alloys | H Hard Materials

● Optimal ○ Effective